

| MANF. QTY | POS. ITEX | ARTIKELNAAM / DESCRIPTION | ARTIKEL NR. / REF. NO. | MAT.     | OPMERKING / REMARK   |
|-----------|-----------|---------------------------|------------------------|----------|----------------------|
| 4         | 1         | Nietnagel 4x12            | 0139412                | Alu.     |                      |
| 2         | 2         | Korfbogenboden 1400x13    | 0401143                | P265GH   | EN10028-2 HPB/1 3.13 |
| 1         | 3         | Fabriksschild DV140x80    | 1174350                | Alu.     |                      |
| 1         | 4         | Rohr 33,7x2,6 l=220       | 6112033                | SI35.8   | DIN17175 W4 3.13     |
| 1         | 5         | Rohr 48,3x2,6 l=220       | 6112048                | SI35.8   | DIN17175 W4 3.13     |
| 2         | 6         | Rohr 168,3x4,5 l=800      | 6112168                | SI35.8   | DIN17175 W4 3.13     |
| 2         | 7         | Rohr 219,1x6,3 l=230      | 6112220                | SI35.8   | DIN17175 W4 3.13     |
| 1         | 8         | Stützplatte 155x125       | 9233001                | S235JRG2 | EN10028-2 W1 3.13    |
| 2         | 9         | Blech 14 4354x2000        | bv85710                | P265GH   | EN10025              |
| 2         | 10        | Demister DN150            | 7226910-A1             |          |                      |

**GRASSO KAB**

SHARED PRODUCTS BY

TYPE: 7226910-R1

YEAR: 1997

MANUFACT. NO.: 97.3.161

ALUM. OPERATING PRESSURE: 50/-10

CAPACITY: 6750

REFRIGERANT: NH3

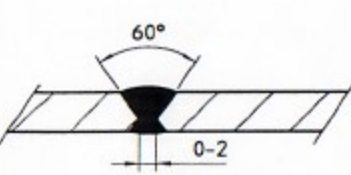
HEATING: 2600

**Rheinisch-Westfälischer  
Technischer Überwachungs-Verein e.V.**

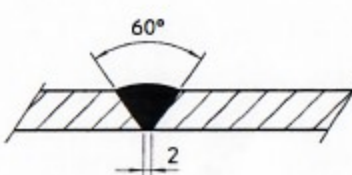
Anlage z. \_\_\_\_\_

Fabr.-Nr. 97.3.161 • \_\_\_\_\_

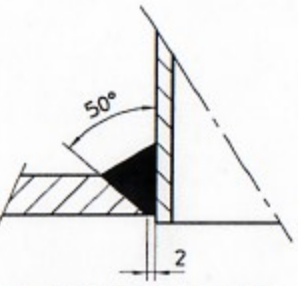
gehörig.



Schweißdetail Längsnaht  
Wurzellage: MAG-M SG2 DIN8559 (Nertalic 70A)  
Fülllage/decklage/gegenlage  
Draht: S2Si DIN8557 (L-61 Lincolnweld)  
Pulver: BAR 188AC10SKM HP5 DIN32522 (780 Lincolnweld)



Schweißdetail Rundnaht  
Wurzellage: MAG-M SG2 DIN8559 (Nertalic 70A)  
Fülllage/Decklage  
Draht: S2Si DIN8557 (L61 Lincolnweld)  
Pulver: BAR 188AC10 SKM HP5 DIN32522 (780 Lincolnweld)



Schweißdetail Rohranschluß  
Wurzellage: MAG-M SG2 DIN8559  
Fülllage: BMBE E43 22 RR8 DIN1913  
Decklage: BMBE E43 22 RR 11 120 DIN 1913

- Technische Daten:
- Zul. Betriebstemperatur : 50/-10 °C
  - Zul. Betriebsüberdruck : 17 bar
  - Prüfdruck : 22.1 bar mit Wasser
  - Inhalt : 6750 l
  - Kältemittel : NH3
  - Auslegung : TRB
  - Schweißfactor : 0,85
  - Korrosionszuschlag : 1 mm
  - Abnahme : TÜV
  - Anstrich : Sydresehn

Werk: 00

Datum: 26-Jun-97

Werk: B. v. Leon

Werk: 9252918

Werk: Greenco-Apeldoorn

Werk: 7226910

Werk: A1

Werk: 1 : 10

Werk: CAD DRAWING

Werk: ABSCHIEDER RSV 14/40

Werk: 7226910-R1

Werk: 1 / 1